



sottoriva

Your future, our technology.



CLI

Cella di lievitazione intermedia
Intermediate prover

Cella di lievitazione intermedia

La cella di lievitazione intermedia viene costruita in molte varianti in rapporto ai tempi di riposo richiesti ed alla produzione oraria. Inoltre le celle vengono costruite per due differenti capacità produttive: 1300 pezzi/ora con funzionamento ad una fila e 2500 pezzi/ora con funzionamento a due file con spostamento della pasta da tasca a tasca.

La **CLI/1** nella versione standard ha 256 cestelli con pezzature variabili da 150 a 1200 gr e produzione oraria di 1300 pezzi/ora con 10 min di riposo pasta. La **CLI/2** nella versione standard ha 384 cestelli con pezzature variabili da 150 a 1200 gr e produzione oraria di 2500 pezzi/ora con 8 min di riposo pasta. La **CLI/4** nella versione standard ha 128 cestelli con pezzature variabili da 150 a 1200 gr e produzione oraria di 1300 pezzi/ora con 5 min di riposo pasta. Naturalmente tutte le celle riportate possono avere tempi di riposo differenti in accordo con le necessità dell'operatore.

Struttura in profilato di acciaio. Comandi centralizzati. Lampada germicida. Ventilatore per l'estrazione dell'aria umida. Carico automatico. Possibilità di lavoro in automatico in sintonia con la velocità della spezzatrice volumetrica oppure manualmente per mezzo di temporizzatore.

Intermediate prover

The intermediate prover is manufactured in different versions according to the requested resting time and hourly production. Moreover the provers are manufactured for two different production capacities: 1300 pcs/h with working at one row and 2500 pcs/h with working at two rows with dough moving from one pocket to another one.

CLI/1 has in the standard version 256 pockets with variable weight ranges from 150 to 1200 gr and hourly production of 1300 pcs/h with 10 minutes resting time. CLI/2 has in the standard version 384 pockets with variable weight ranges from 150 to 1200 gr and hourly production of 2500 pcs/h with 8 minutes resting time. CLI/4 has in the standard version 128 pockets with variable weight ranges from 150 to 1200 gr and hourly production of 1300 pcs/h with 5 minutes resting time. Of course all the mentioned provers can have different resting times according to the different user's needs.

Steel section provers. Centralized control panel. Germicidal lamp. Humid air extracting fan. Automatic loading. It's possible to synchronize the prover automatically with the piston divider speed or manually by means of a timer.



Mod. CLI/1

CLI/2**CLI/4**

Raddoppiatore pezzi per cella 2 vie.
Produzione oraria 2500 pezzi.

*Double piece system for prover at 2 rows.
Hourly production of 2500 pieces.*



Particolare del generatore di vapore
(opzionale).

*Particular of the steam generator
(optional).*

Pesi e misure · Weight and dimensions

Modello Model	Potenza motori Motors power	Massa macchina Kg Machine mass LBS	Massa in imballo Kg Machine mass with packing LBS	Dimensioni in imballo Packing size LPH mm
CLI 1	0,37 kW	980 Kg - 2160 LBS	1130 Kg - 2492 LBS	2100x2650x2200
CLI 2	1,3 kW	1350 Kg - 2870 LBS	1855 Kg - 3242 LBS	2150x2550x1800 1850x2550x2250
CLI 4	0,37 kW	780 Kg - 1720 LBS	900 Kg - 1985 LBS	2100x2000x2670

Linea Pane 2500 pezzi/ora
Bread Line 2500 pieces/hour



Composta da:

- › Spezzatrice volumetrica Mod. SVP
- › Arrotondatrice a cono Mod. AS
- › Cella di lievitazione intermedia Mod. CLI
- › Fllonatrice Mod. F4

Composed by:

- › Bread divider Mod. SVP
- › Conical rounder Mod. AS
- › Pre-rising prover Mod. CLI
- › Long-loaf moulder Mod. F4



SOTTORIVA S.p.A.
Via Vittorio Veneto, 63
36035 Marano Vicentino (VI) ITALIA
Tel. +39.0445.595111
Fax +39.0445.595155
sottoriva@sottoriva.com
www.sottoriva.com



SOTTORIVA AMERICA INC
620- C Griffith Road
Charlotte, NC 28217 - USA
Tel: +1(704).841.9546
Fax +1(704).714.5881
sottorivaamerica@sottoriva.com
www.sottoriva.com