

ПРОТОКОЛ № 0012869-22ИД от 11.02.2022 г.
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ИД КОНТРОЛЬ»



Адрес (место нахождения): 142103, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Бронницкая, д. 8
Аттестат аккредитации ES.RU.21AB15 от 20 апреля 2018 года



Протокол испытаний утвержден
Руководитель испытательной лаборатории

Суханов Д.А.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 0012869-22ИД от 11.02.2022 г. г. Подольск

Объект испытаний	Приборы столовые и принадлежности кухонные из нержавеющей стали для взрослых, торговой марки LUXSTAHL, в наборах и отдельными предметами: вилка столовая, артикул кт1779/1	
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 03.02.2022 г.	
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью "Мармит". Адрес места нахождения: 192019, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Мельничная, дом 8, литера Л, помещение № 708	
Изготовитель	TAEYANG VINA CO., LTD. Адрес места нахождения: 206 ROAD, PHO NOI A INDUSTRIAL ZONE, TRUNG TRAC COMMUNE, VAN LAM DISTRICT, HUNG YEN PROVINCE, VIETNAM, Вьетнам	
Нормативная документация	ГОСТ 32583-2013 пп. 4.15, 4.17, 4.18, 4.25	
Дата поступления образца в ИЛ	04.02.2022 г.	
Дата начала испытаний	04.02.2022 г.	
Дата окончания испытаний	11.02.2022 г.	
Адрес места проведения испытаний	142103, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Бронницкая, д. 8	
Общее количество страниц	2	

Используемые сокращения:

НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту

НИ – Испытание не проводилось

С – соответствует требованиям

Условия проведения испытаний

Температура	21-23 °С
Влажность	65– 68 %
Атмосферное давление	744-748 мм.рт.ст.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции. Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола без разрешения ИЛ запрещается.

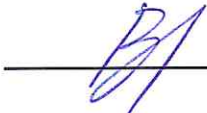
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номера пунктов требований по НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ГОСТ 32583 п.4.15	ГОСТ 32583 п.6.6	ПРИБОРЫ СТОЛОВЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КУХОННЫЕ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ Общие технические условия Крепление частей, элементов и арматуры изделий должно быть прочным, без зазоров и смещений относительно общей оси симметрии.	НП
п.4.17	п.6.14	Металлические поверхности изделий должны выдерживать испытания на коррозионную стойкость.	после периодических погружений в течение 3 мин в раствор хлористого натрия массовой доли 1% при температуре 60°C на поверхности изделия следов коррозии не обнаружено
п.4.18	п.6.4	Параметры шероховатости R_a по ГОСТ 2789 металлических поверхностей приведены в таблице 4 ГОСТ 32583. - рабочие части не более 0,10 мкм; - ручки цельнометаллических изделий без рисунка или с окантовкой не более 0,125 мкм; - зубцы и фаски режущих кромок ножей, внутренняя поверхность зубцов вилок не более 1,25 мкм.	0,01 мкм 0,01 мкм 0,68 мкм
п.4.25	ГН 2.3.3.972-00 ГОСТ 30178	Допустимые количества миграции вредных веществ в модельные среды, имитирующие продукты питания, должны соответствовать требованиям, установленным национальными органами здравоохранения (в Российской Федерации действует ГН 2.3.3.972-00) медь - 1,0 мг/дм ³ , цинк - 1,0 мг/дм ³ , алюминий - 0,5 мг/дм ³ , свинец - 0,03 мг/дм ³ , никель - 0,1 мг/дм ³ , хром - 0,1 мг/дм ³ , марганец - 0,1 мг/дм ³ .	0,13 мг/дм ³ 0,10 мг/дм ³ 0,05 мг/дм ³ не обнаружен 0,01 мг/дм ³ 0,01 мг/дм ³ 0,02 мг/дм ³

Заключение:

Проведены испытания вилки столовой, артикул кт1779/1, на соответствие требованиям ГОСТ 32583-2013 пп. 4.15, 4.17, 4.18, 4.25. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытал:

 Васильев Е.В.