



**Настольный запайщик с термофеном
Roal Pack SKA-400**

**Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию оборудования**



Содержание:

Введение

1. Технические характеристики

2. Порядок работы

3. Эксплуатация

4. Замена деталей машины

Введение

Настольный импульсный ручной запайщик SKA 400 оптимально подходит для формирования пакетов из рулонной пленки. В конструкции модели предусмотрен специальный рулонодержатель, он обеспечивает удобную размотку пленки и упрощает работу оператора.

Технология импульсной запайки обеспечивает экономичное энергопотребление. Основные сферы применения запайщика – пищевое производство, фармацевтическая отрасль, ритейл. Его часто используют для упаковки хлебобулочных изделий, в линиях мелкой фасовки (конфеты, печенье, фигурный мармелад и т.п.)

1. Технические характеристики

Наименование	SKA-400
Напряжение, В	220
Мощность, кВт	0,5
Габариты оборудования, мм	575*400*140
Габариты упаковки, мм	600*430*170
Вес, кг	11
Наличие термофена	да
Время запайки, сек	1-2

2. Порядок работы

Перед началом работы.

Проверьте состояние деталей и компонентов машины на предмет износа или повреждений.

Убедитесь, что машина надёжно заземлена, напряжение сети соответствует параметрам машины. Стоит помнить, красный провод находится под напряжением.

Включите сетевой выключатель, загорится выключатель нагрева.

Протестируйте машину.

Порядок тестирования машины.

1) Положите плёнку под нагревательный элемент, если плёнка сложена в два слоя, воспользуйтесь разделительной пластиной.

2) Выберите время запайки в зависимости от толщины плёнки, запрещено опускать прижимной рычаг без установленной плёнки.

3) Отрегулируйте время запайки. Отрегулируйте винт напряжения. Если плёнка имеет большую толщину, увеличьте значение времени запайки.

3. Эксплуатация

- 1) По окончании регулировки времени запайки и тестирования, оператор может приступать к работе.
- 2) Нагревательный элемент представлен в виде проволоки. В процессе работы машины на нагревательном элементе образуются загрязнения в виде остатков плёнки. Для очистки нагревательного элемента нажмите на выключатель очистки и протрите проволоку сухой тканью (вместо ткани можно использовать комок плёнки).
- 3) Запрещено удерживать выключатель очистки в течение длительного времени, одно короткое нажатие позволит смягчить налипший слой плёнки на проволоке.
- 4) Выключатель нагрева синхронизируется со временем запайки, по окончании процесса запайки пакета, отделите пакет от рулона небольшим усилием. Поднимите прижимной рычаг и повторите вышеописанный цикл.
- 5) По окончании работы очистите машину от остатков плёнки и обесточьте.

4. Замена деталей машины

Перед началом замены детали, обесточьте машину.

При замене нагревательного провода необходимо убедиться, что затяжной винт подтянут, в противном случае это может привести к снижению электропроводности.

При замене тефлоновой ленты, убедитесь, что она ровная, не имеет изгибов или заломов, в противном случае это может повлиять на качество запайки пакета.

Прижимная резинка должно полностью контактировать с поверхностью пакета, в противном случае это повлияет на качество запайки пакета.

Переключатель нагрева, расположенный внутри блока управления, управляет температурой нагревательной проволоки. Время подачи питания контролируется винтом напряжения запайки. Если винт ослабнет, в этом случае нагревательная проволока перестанет нагреваться. Откройте блок управления и подтяните винт.

Дополнительные сведения о товаре:

Изготовитель: Guangzhou Royal SYT Trading Co, Ltd Китай