

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ

ТЕСТОЗАКАТОЧНАЯ МАШИНА RMDM 400, RMDM 450





PORLANMAZ
ХЛЕБОПЕКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕСТОЗАКАТОЧНАЯ МАШИНА

PMDM 400, PMDM 450

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ**

PORLANMAZ MAKİNE METAL TEKSTİL İNŞAAT
HIRDAVAT SAN.VE TİC.LTD. ŞTİ.

Büsan Organize Sanayi Bölgesi Kosgeb Caddesi 10643 Sokak No: 33 – 35

Karatay, Konya / TURKEY

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	
ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!.....	
1 ВВЕДЕНИЕ	
1.1 Общие сведения о тестоформовочной машине Porlanmaz PMDM 400-450	
1.2 Общий вид.....	
1.3 Принцип работы оборудования.....	
1.4 Технические характеристики оборудования.....	
1.5 Система безопасности	
1.6 Инструкция по технике безопасности	
1.7 Шильдик	
1.8 Упаковка.....	
2 МОНТАЖ	
2.1 Требования по монтажу	
2.2 Перемещение.....	
2.3 Контроль направления вращения конвейерной ленты	
2.4 Электрическая схема	
2.5 Управление оборудованием и подготовка к производству	
3 РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.....	
3.1 Панель управления	
3.2 Управление оборудованием	
3.3 Предупреждения об опасных случаях	
3.4 Эффективное использование электроэнергии	
3.5 Ошибки при использовании оборудования	
4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	
4.1 Инструкция по техническому обслуживанию	
4.2 Пояснения для увеличения срока службы оборудования	
4.3 Причины неисправности и методы их устранения	
5 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	
6 СРОКИ И УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ.....	
7 АВТОРИЗИРОВАННЫЙ СЕРВИС	

ИЗОБРАЖЕНИЯ

Рисунок 1 Общий вид	7
Рисунок 2 Размеры оборудования	9
Рисунок 3 Предупредительные знаки	11
Рисунок 4 Шильдик.....	12
Рисунок 5 Перемещение вилочным погрузчиком.....	14
Рисунок 6 Перемещение гидравлической тележкой.....	14
Рисунок 7 Выгрузка оборудования с паллета.....	14
Рисунок 8 Направление вращения конвейерной ленты.....	15
Рисунок 9 Электрическая схема цепи питания	16
Рисунок 10 Электрическая схема управления.....	17
Рисунок 11 Панель управления.....	18

ТАБЛИЦЫ

Таблица 1 Перечень частей	8
Таблица 2 Технические характеристики.....	9
Таблица 3 Возможные неисправности и методы их устранения	23
Таблица 4 Список запасных частей.....	244

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим вас за выбор оборудования Porlanmaz Bakery Machinery. Данное руководство Porlanmaz Bakery Machinery, было подготовлено для того, чтобы обеспечить правильное использование оборудования, получить желаемую производительность от оборудования, предотвратить проблемы, основанные на незнании, ознакомить вас с методами эксплуатации и обслуживания тестоформовочной машины.

Porlanmaz Bakery Machinery не несет ответственности за любой ущерб, причиненный людям и окружающей среде в результате невыполнения обязательств, указанных в руководстве пользователя, а также неправильного использования оборудования. В случае сомнений, или неуверенности в использовании оборудования, позвоните и проконсультируйтесь с авторизованной службой. Следуйте указаниям предупреждений и предупредительных надписей на оборудовании.

PORLANMAZ BAKERY MACHINES оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

PORLANMAZ BAKERY MACHINERY

ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Прочтите руководство перед вводом оборудования в эксплуатацию.
- Производитель не несет ответственности, если пользователь не соблюдает инструкции, указанные в данном руководстве.
- PORLANMAZ не несет ответственности за проблемы, которые могут возникнуть в результате неправильного использования.
- Техническое обслуживание и ремонт осуществляются только уполномоченным сервисным персоналом.
- PORLANMAZ не несет ответственности за проблемы, возникающие в результате неправильного применения электроэнергии.
- Не используйте устройство на влажной поверхности пола и в условиях высокой влажности.
- Данное руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию защищено авторским правом. Оно не может быть скопировано, изменено или предоставлено третьим лицам без письменного разрешения PORLANMAZ MAKİNE TEKS. İNŞ. HIR. SAN. LTD. ŞTİ
- PORLANMAZ оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Общие сведения о тестоформовочной машине Porlanmaz PMDM 400-450

Тестоформовочная машина формирует тесто с помощью специальных, подходящих для обработки пищевых продуктов, валов для раскатки тестовой заготовки, с механизмом для настройки необходимого размера и толщины тестовой заготовки.

Тестоформовочная машина оснащена специальной металлической цепью для сворачивания теста после раскатки валами. Благодаря износостойкой конвейерной ленте и регулируемой группе валов, обладающей повышенной прочностью, тесто может быть сформировано длиной до 400 мм. Регулируемая прижимная плита может легко откидываться для очистки конвейерной ленты. Благодаря регулируемым механизмам тесто перемещается по центру ленты.

Оборудование оснащено колесами для удобного перемещения в нужное место. Тестоформовочная машина очень легко чистится и обслуживается благодаря легко открывающимся и закрывающимся бортам. Данное оборудование способно формовать все виды хлебного теста, включая булочки и французский багет.

Тестоформовочная машина PMDM 400-450 спроектирована и изготовлена с учетом обеспечения безопасности для пользователя при эксплуатации. Машина оснащена различными защитными устройствами. В случае аварийной ситуации имеется кнопка аварийной остановки, которая полностью останавливает работу машины. Индикаторные лампы, указывающие на неисправность машины, отвечают требованиям директивы по оборудованию.

Категорически запрещается вмешиваться в работу машины или изменять схемы управления машиной, т.к. это может нарушить функции безопасности этих устройств во время эксплуатации.

1.2 Общий вид

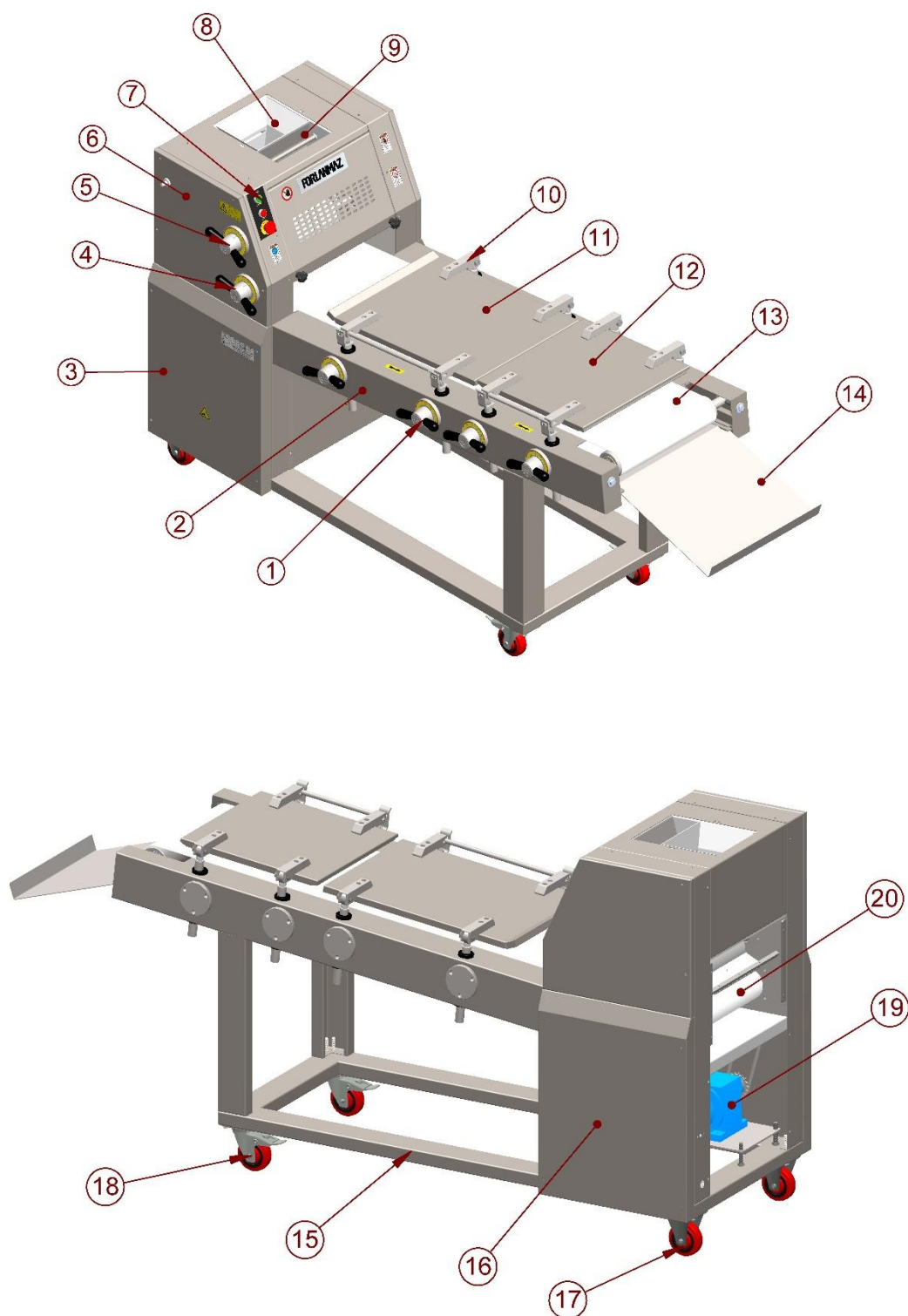


Рисунок 1 Общий вид

№	Часть / Складское название	Часть / Складской код	Количество
1	Механизм регулировки	20917200	1
2	Лист корпуса	20912301	1
3	Левая нижняя крышка	20917006	1
4	Механизм регулировки нижних валов	20917200	1
5	Механизм регулировки верхних валов	20917200	1
6	Левая верхняя крышка	20917101	1
7	Панель управления	20918100	1
8	Желоб для подачи теста	20915501	1
9	Бункер для посыпки мукой	20915500	1
10	Узел крепления прижимной плиты	20916600	8
11	Первая прижимная плита	20916100	1
12	Вторая прижимная плита	20916200	1
13	Конвейерная лента	3700x400	1
14	Лоток для сбора тестовых заготовок	20917009	1
15	Нижняя рама	20911000	1
16	Правая нижняя крышка	20917006	1
17	Держатель колеса	3550608031	2
18	Колесо с фиксатором	3550608130	2
19	Редуктор	3160215076	1
20	Валы	20913300	4

Таблица 1 Перечень частей

1.3 Принцип работы оборудования

После процесса предварительной расстойки, тесто подается на тестоформовочную машину, попадая в желоб с валами. Далее тесто раскатывается, проходя через валы, а затем сворачивается благодаря металлической цепи и выкладывается на конвейерную ленту. Следующим этапом тесто проходит через покрытую войлоком регулируемую прижимную плиту и попадает в готовой сформированной форме (в виде «колбаски») в лоток для сбора тестовых заготовок и раскладывается на противни.

1.4 Технические характеристики оборудования

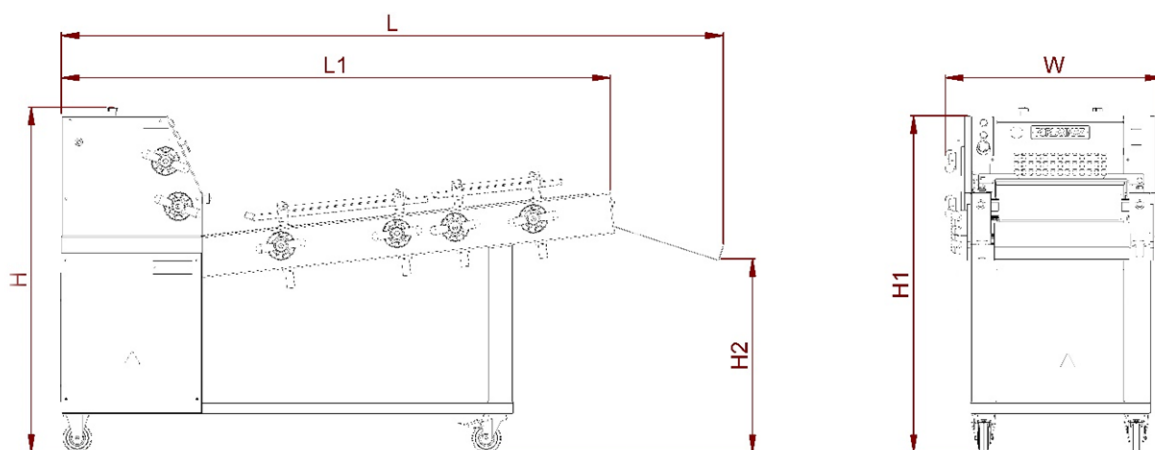


Рисунок 2 Размеры оборудования

Модель	Ед.изм.	PMDM 400	PMDM 450
Мощность	шт/час	2500	2500
Масса формирования тестовых заготовок	гр.	50-1200	50-1200
Количество прижимных плит	шт	1	2
Количество валов	шт	4	4
Ширина конвейерной ленты	мм	400	400
Ширина (Ш)	мм	700	700
Длина (Д)	мм	2250	2250
Длина (Д1)	мм	2000	2000
Длина прижимной плиты (Д2)	мм	1100	630+450
Высота желоба для подачи теста (В)	мм	1200	1200
Высота (В1)	мм	1180	1180
Высота лотка для сбора тестовых заготовок (В2)	мм	640	640
Масса машины	кг	230	240
Электрическая мощность	кВт	0,75	0,75

Таблица 2 Технические характеристики

1.5 Система безопасности

Тестоформовочная машина оснащена системой безопасности для предотвращения функциональных сбоев. Схема питания защищена от перегрузки напряжения, короткого замыкания и теплового тока.

На панели управления есть красная кнопка аварийной остановки, чтобы полностью остановить работу машины в случае аварийной ситуации. Все электрические проводники заземлены в соответствии с директивой о машинном оборудовании и директивой о низком напряжении. Кроме того, на основных компонентах печи имеются информационные, предупреждающие и предупредительные надписи.

Питание платы и трансформатора в электрической панели заземлено 24В, в связи с чем имеется защита для пользователя. Благодаря изоляции поверхности оборудования в местах высокой температуры, обеспечена тепловая безопасность.

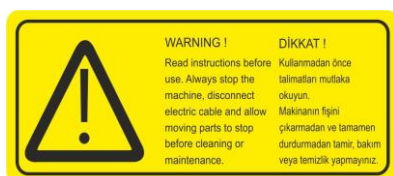
Защита двигателя. Оборудование автоматически останавливается при нагрузке двигателя.

Движущиеся части герметично закрыты, чтобы исключить риск контакта с движущимися и вращающимися частями. Движущиеся части внутри станины машины покрыты защитным листом. Оборудование изготовлено в соответствии с условиями шумоизоляции.

Все электрические и электронные материалы многоярусной печи на каменной основе защищены в электрической панели в соответствии с типом IP 54 по стандарту CEI EN 60204-1: 2016. Для предотвращения поражения электрическим током были соблюдены критерии безопасности, указанные в директиве о низком напряжении 2014/35/EU.

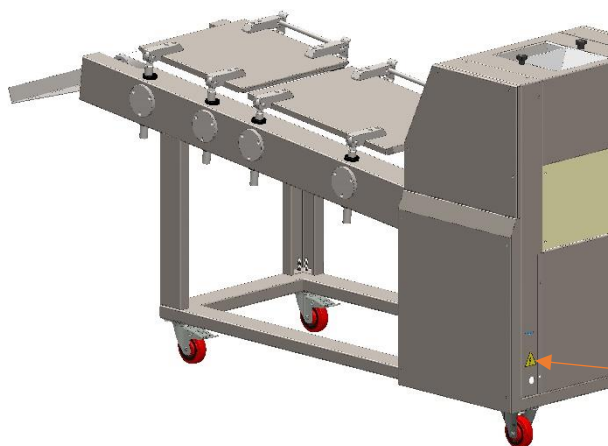
1.6 Инструкции по технике безопасности

- Данное оборудование должно устанавливаться в соответствии с действующими правилами и использоваться только в хорошо проветриваемой помещении. Перед установкой и использованием данного оборудования необходимо ознакомиться с инструкцией.
- Инструкции действительны только в том случае, если на устройстве указан код страны. Если на устройстве нет соответствующего кода, обратитесь к техническим инструкциям, для того, чтобы адаптировать устройство к условиям использования в вашей стране.
- В случае возникновения пожара по какой - либо причине нажмите кнопку аварийной остановки. Отсоедините электрическое питание оборудования (обесточьте).
- Техническое обслуживание и ремонт оборудования должны выполняться только уполномоченным сервисным персоналом.
- Не используйте оборудование на влажной поверхности пола и в условиях повышенной влажности.

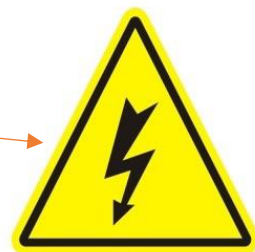


- Обязательно прочитайте инструкцию перед использованием. Не ремонтируйте, не обслуживайте и не чистите машину, не отключив ее от сети и полностью не остановив.

- Этот предупреждающий знак расположен на корпусе машины. Никогда не трогайте движущиеся детали во время работы машины. Никогда не снимайте защитные детали. Никогда не чистите, не смазываете и не регулируйте детали машины во время работы машины.



ВАЖНО: Несоблюдение техники безопасности при использовании тестоформовочной машины создает опасность для оператора и других уязвимых лиц, живых существ и предметов, при этом производитель не может нести ответственность за эти повреждения.



- Этот предупреждающий знак расположен на электрической панели. Во время работы машины, техническое обслуживание, ремонт и смазку нельзя выполнять без отключения электрической энергии.

Рисунок 3 Предупредительные знаки

1.7 Шильдик

PORLANMAZ bakery machinery	
PORLANMAZ MAKİNE METAL TEKSTİL İNŞ. HİRD. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ Fevzi Çakmak Mah. Kosgeç Cad. 10643 Sk. No: 33-35 Karatay, Konya / Türkiye TEL: +90 332 251 03 18 FAX: +90 332 2510319 Web: www.porlanmaz.com E-Mail: info@porlanmaz.com	
Makine / Machine	Uzun Şekil Verme Makinesi
Model	PMDM 400
Güç / Power	0.75kw
Voltaj / Voltage	380V, 50Hz
Ağırlık / Weight	230 kg
Üretim yılı / Year of prod.	2019
Seri No. / Serial No.	172
MADE IN TURKEY	CE TÜV AUSTRIA EAC

Рисунок 4 Шильдик

1.8 Упаковка

Тестоформовочная машина поставляется с завода в упаковке. Были приняты необходимые меры для обеспечения влажности воздуха в упаковке. Изучите информацию и маркировку на упаковке.

2 МОНТАЖ

2.1 Требования по монтажу

- Пользователь несет ответственность за заземление оборудования и подключение к электричеству. Все электрические установки должны производиться уполномоченными и компетентными лицами.
- Авторизованная служба нашей компании вправе отказаться от установки и ввода в эксплуатацию оборудования в случае, если не будут соблюдены все условия безопасности по установке, при этом будет составлен отчет о любых недостатках и ответственность за выявленные недостатки будет полностью возлагаться на пользователя в случае возникновения каких-либо проблем.
- При выборе места установки оборудования и поверхности, на которой оборудование будет установлено, следует учитывать монтажные параметры, такие как размеры машины, вес, электричество и другие, исходя из наших рекомендаций.

2.2 Перемещение

Оборудование упаковано с учетом обеспечения защиты от царапин и повреждений в момент перемещения. Вес тестоформовочной машины PMDM 400 – 230 kg, PMDM 450 – 240 kg. Оборудование может быть перемещено виловым погрузчиком как показано на рис. 5 или гидравлической тележкой как показано на рис. 6. Выгрузка машины с паллета показана на рис. 7.

- Корпус машины защищен пенопластом и нейлоном от трения и ударов.
- Во время погрузки оборудования на соответствующее транспортное средство необходимо обеспечить защиту от трения и сильных ударов.
- При погрузке и разгрузке оборудования, краном или вилочным погрузчиком должен управлять квалифицированный оператор.
- Никогда не стойте под оборудованием.
- Во время погрузки или разгрузки оборудования, необходимо проверить комплектность всех деталей и частей и сообщить о любых недостатках в нашу Компанию.
- При перемещении вилочным погрузчиком, оборудование должно подниматься ровно по центру.
- Убедитесь, что детали оборудования загружены, перемещены и выгружены без повреждений.
- При перемещении оборудования, необходимо соблюдать правила техники безопасности на рабочем месте.

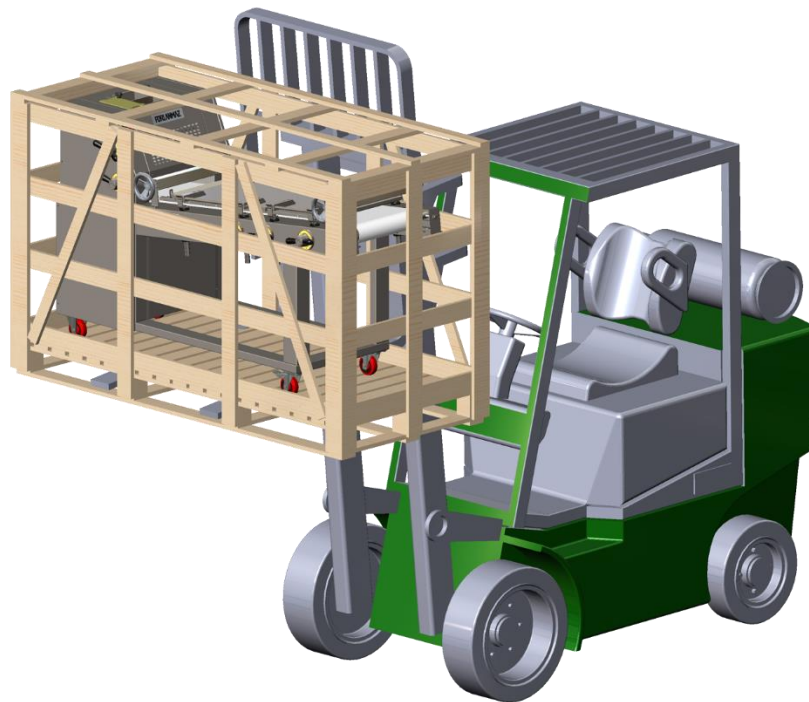


Рисунок 5 Перемещение вилочным погрузчиком

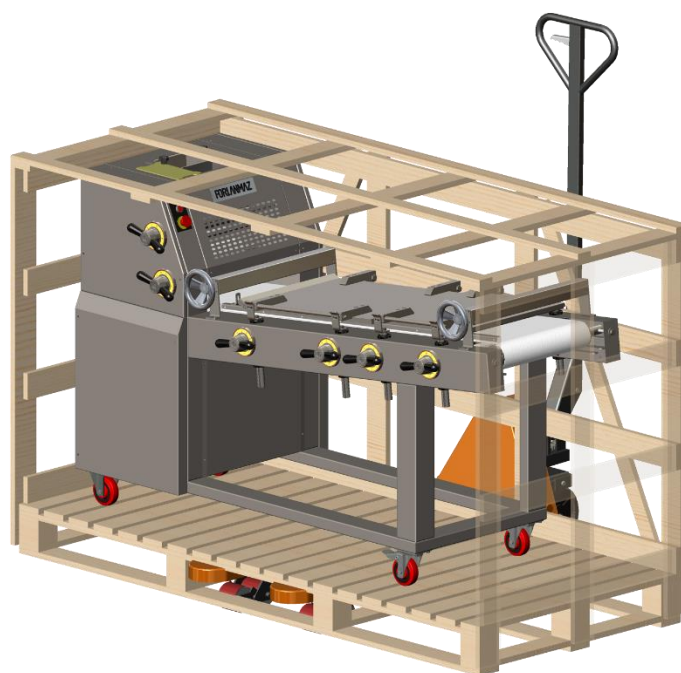


Рисунок 6 Перемещение гидравлической тележкой

Как показано на рис. 7, машина медленно спускается с паллета, отталкивая его назад благодаря двум треугольным опорам.

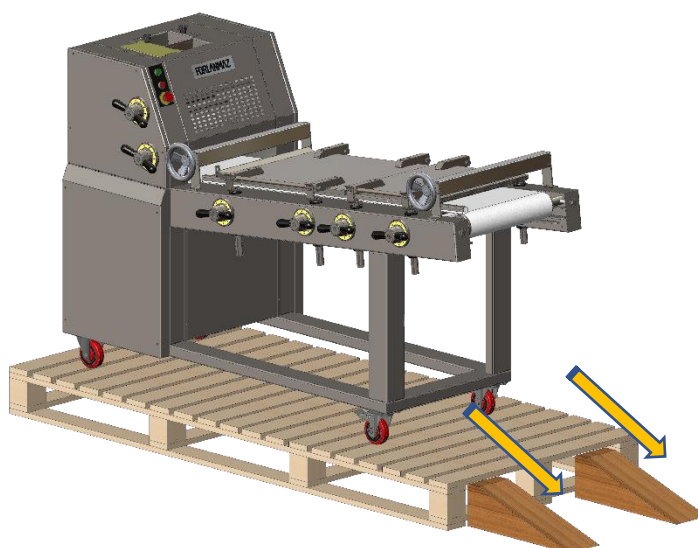


Рисунок 7 Выгрузка оборудования с паллета

2.3 Контроль направления вращения конвейерной ленты

После ввода в эксплуатацию тестоформовочной машины PMDM 400 – 450 следует обратить особое внимание на направление вращения конвейерной ленты, как показано на рис. 8. Направление вращения конвейерной ленты на машине обозначено стрелками.

Если смотреть со стороны механизмов регулировки, направление вращения конвейерной ленты должно осуществляться по часовой стрелке. Если есть ошибка в направлении вращения, необходимо поменять фазы в блоке подачи питания.

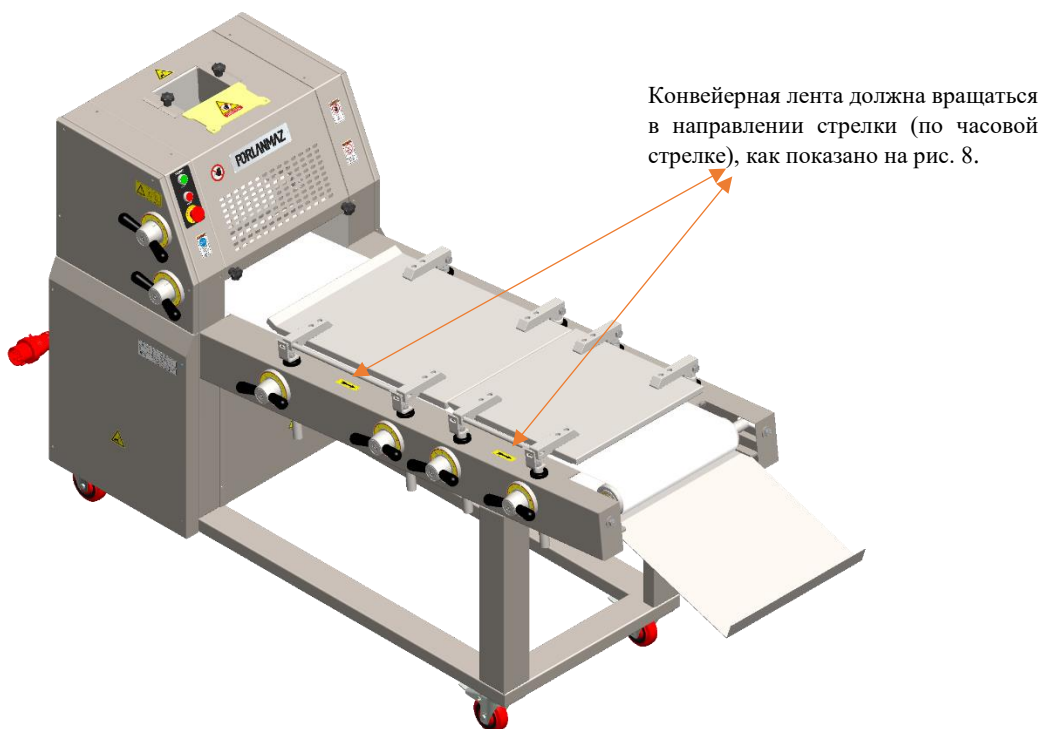


Рисунок 8 Направление вращения конвейерной ленты



Firincinin Dosta...

2.5 Управление оборудованием и подготовка к производству

- Для использования тестоформовочной машины, необходимо прочитать и изучить руководство пользователя.
- Обязательно должны быть предприняты необходимые меры безопасности.
- Необходимо проверить напряжение в электросети.
- Необходимо проверить соответствие сети системы электроснабжения.
- Необходимо проверить целостность системы привода.
- Не держите никаких легковоспламеняющихся, взрывоопасных посторонних материалов возле машины.

3 РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

3.1 Панель управления

Основное электрическое соединение в тестоформовочной машине одно. Кнопки на панели управления очень просты в управлении машиной.

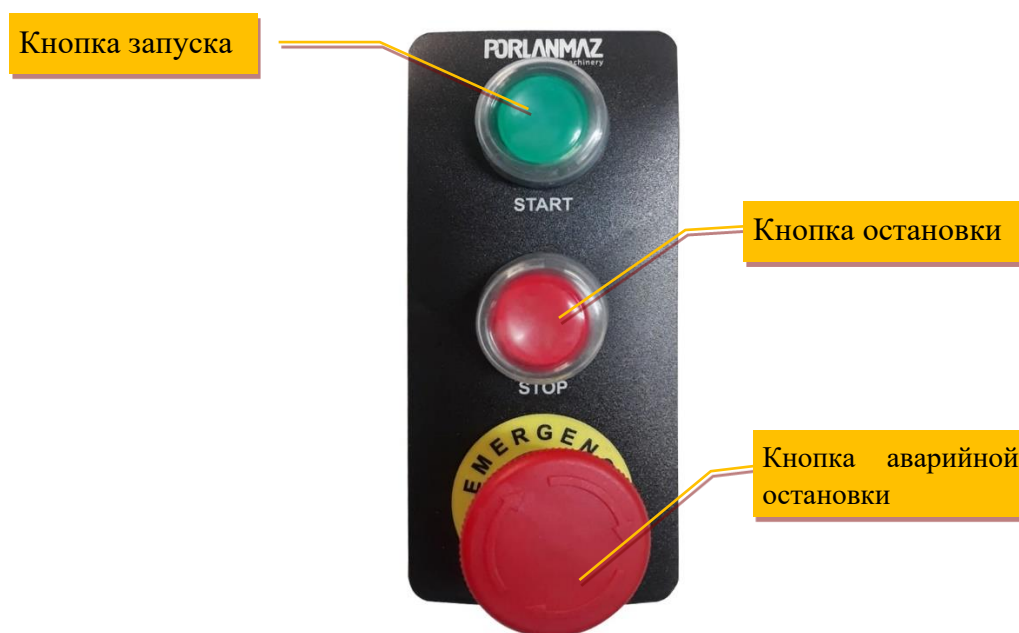


Рисунок 11 Панель управления

3.2 Управление оборудованием

- Подключите оборудование к электросети. Оборудование работает на трех фазах 380 В переменного тока, с частотой 50 Гц. В случае иной подачи напряжения на вашем рабочем месте, пожалуйста сообщите об этом нашей компании и укажите это в заказе. Также компания гарантирует, что все клеммные соединения производятся специалистом компании.
- Убедитесь, что крышка панели закрыта.

- Запустите оборудование нажав кнопку запуска. При неправильном подключении фаз, загорается красная лампочка на панели управления. Необходимо поменять местами фазы в электрическом соединении и оборудование будет готово к работе.
- Запустите оборудование нажав кнопку запуска. Убедитесь, что конвейерная лента находится в движении. Если конвейерная лента не двигается, необходимо поменять местами фазы в электрическом соединении.

3.3 Предупреждения об опасных случаях

- ⚠ Следуйте информационным, предупреждающим и оповещающим надписям на оборудовании и не снимайте эти надписи.
- ⚠ Крышка электрической панели должна быть закрыта во время работы оборудования.
- ⚠ Не прикасайтесь к электрооборудованию мокрыми руками и не эксплуатируйте оборудование на мокрой поверхности пола.
- ⚠ Никогда не мойте оборудование водой.
- ⚠ Никогда не оставляйте оборудование без контроля во время работы.
- ⚠ Не работайте на отвесных и наклонных местах, которые не подходят для оборудования.
- ⚠ Не снимайте оригинальные детали оборудования.
- ⚠ Никогда не доверяйте ремонт и обслуживание оборудования лицам или учреждениям, кроме тех, кто уполномочен компанией PORLANMAZ MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
- ⚠ При работе уделяйте максимальное внимание во избежание травм рук и ног.
- ⚠ Выполняйте работу в условиях, где достаточно освещения. Во время ночной работы работайте с соответствующим освещением.
- ⚠ Не влезайте руками или каким-либо предметом в участок с механизмами, передающими движение от двигателя.
- ⚠ Лицам моложе 18 лет или лицам, не владеющих достаточной информацией об оборудовании, запрещено управлять оборудованием.
- ⚠ Прежде чем начать работать на оборудовании, люди, животные и особенно дети вокруг оборудования должны находиться на безопасном расстоянии. Пользователь несет полную ответственность за прямые и косвенные ошибки.
- ⚠ Для безопасного использования, используйте оригинальные запасные части.
- ⚠ Если вы столкнулись с проблемой с вашим оборудованием, не позволяйте некомпетентным лицам вмешиваться в работу оборудования, а обратитесь в авторизованную службу.
- ⚠ Проблемы, возникающие из-за использования неоригинальных деталей, находятся под ответственностью пользователя.
- ⚠ Не запускайте оборудование в холостом положении на долгий период времени.

- ⚠ Убедитесь, что во время запуска и выключения оборудования, внутри нет никаких сторонних предметов.
- ⚠ Если какие-либо части оборудования должны быть сняты во время работы, полностью остановите оборудование.
- ⚠ Никогда не изменяйте заводские настройки на оборудовании. Эксплуатируйте оборудование только на рекомендованных значениях.
- ⚠ Все виды ремонта и технического обслуживания производятся авторизованной службой, за исключением чистки.
- ⚠ Чистку оборудования необходимо проводить в конце каждого рабочего дня.
- ⚠ Следуйте предупреждающим знакам на оборудовании и инструкциям по технике безопасности, приведенным в этой брошюре. Ответственность за ущерб, который может возникнуть в результате неправильного использования, полностью несет пользователь.

3.4 Эффективное использование электроэнергии

- Подвергая электрооборудование механическим нагрузкам, увеличивается потребление электроэнергии. В связи с этим, необходимо проводить регулярное техническое обслуживание оборудования.
- Не запускайте оборудование в холостом режиме.
- Чтобы предотвратить некачественное производство и, чтобы энергия не была потрачена впустую, пользователь должен постоянно следить за состоянием. Эксплуатация оборудования с неисправностями, которые могут и не препятствовать работе оборудования, часто требуют чрезмерного использования энергии. Производство должно быть продолжено только после устранения всех неисправностей.
- Постоянное сопротивление двигателя при падении напряжения приводит к увеличению тока и перенапряжению двигателя.
- Если в электросети происходит изменение напряжения (постоянное увеличение или уменьшение), то следует запросить у соответствующих учреждений принять соответствующие меры.

3.5 Ошибки при использовании оборудования

- Эксплуатация оборудования без смазки.
- Несоблюдение и игнорирование предупреждающих знаков и этикеток на оборудовании.
- Осуществление ремонта или технического обслуживания, во время работы оборудования.
- Деактивация механизмов безопасности.
- Не использование стабилизатора напряжения, в случаях нестабильности напряжения электросети.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Для эффективной работы тестоформовочной машины PMDM, рекомендуется следовать инструкциям по техническому обслуживанию. Техническое обслуживание оборудования должно выполняться пользователем в конце рабочего дня. Это очень важно в течение всего срока службы оборудования.

4.1 Инструкция по техническому обслуживанию

- Машину следует ежедневно очищать от остатков теста. Это может привести к застреванию затвердевших кусков теста.
- Если между валами имеются остатки теста, необходимо открыть верхнюю крышку и очистить валы от остатков теста.
- Подшипники на валиках смазываются жидкой смазкой.
- В конце рабочего дня отключите машину от электропитания.

ЗАМЕТКА:

Периодическое техническое обслуживание оборудования PORLANMAZ должно осуществляться только уполномоченными службами PORLANMAZ. Компания не несет ответственности за любые повреждения, которые могут возникнуть в результате вмешательства третьих лиц.

Для периодического технического обслуживания не гарантийных случаев, обращайтесь в авторизованную службу нашей компании.

Рекомендуется проводить периодическое техническое обслуживание, не реже одного раза в год.

4.2 Пояснения для увеличения срока службы оборудования

- Конвейерную ленту следует чистить пластиковыми скребками от остатков теста, не следует использовать ножи и режущие материалы.
- Работу не следует начинать до тех пор, пока валы не будут очищены от остатков теста.
- Необходимо регулярно смазывать подшипники машины.
- Необходимо регулярно смазывать цепи, обеспечивающие передачу движения.
- Необходимо очищать внешнюю поверхность машины после окончания работы.
- Когда у Вас нет необходимости в использовании муки, не следует держать муку в отсеке для посыпки.

4.3 Причины неисправности и методы их устранения

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ	ОТВЕТСТВЕННЫЙ
Тесто плохо заворачивается и не растягивается.	Регулировка прижимной плиты не сделана.	Необходимо сделать регулировку высоты с помощью регулировочного механизма.	Пользователь.
	Войлок нижней части прижимной плиты не пригоден.	Необходимо приклеить новый войлок к нижней части прижимной плиты.	Сервис.
	Регулировка зазора между валами не сделана.	Необходимо сделать регулировку зазора между валами с помощью регулировочного механизма.	Пользователь.
Двигатель работает в холостую.	Трансмиссия сломана.	Цепь изношена или сломалась из-за застревания остатков теста. Необходимо заменить цепь.	Сервис.
Оборудование не работает.	Тепловое реле сломано.	Нажмите на кнопку теплового реле. Лампа неисправности должна погаснуть. Если лампа не гаснет, снова нажмите на кнопку теплового реле через три минуты. Повторите этот процесс не менее 3 раз. Если неисправность не устранена, обратитесь в авторизованную службу.	Пользователь.
Оборудование не работает.	Нет подачи электрического питания к оборудованию.	Необходимо проверить линию электрического питания.	Сервис.
	Возможно вышла из строя тепловая защита двигателя.	Необходимо проверить тепловое реле двигателя.	Сервис.
	Кнопка аварийной остановки оборудования осталась нажатой.	Необходимо проверить кнопку аварийной остановки.	Пользователь.
Двигатель работает шумно.	Возможно отсутствие одной из фаз.	Необходимо проверить все три фазы.	Сервис.
	Слабое натяжение ремней.	Необходимо натянуть ремни.	Сервис.
Непрерывный шум при низкой нагрузке двигателя, периодически прерывающийся при увеличении нагрузки.	На одну из катушек приходит одна фаза.	Требуется корректировка подключения.	Авторизованное обслуживание двигателя.
Нагревание корпуса двигателя и подшипников.	Высокая нагрузка на двигатель. Тепло, вырабатываемое на валу распространяется на корпус.	Снизить нагрузку на двигатель.	Авторизованное обслуживание двигателя.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ	ОТВЕТСТВЕННЫЙ
На валу происходит перегрев, выходит дым.	В подшипниках нет масла. Система смазки не работает.	Необходимо очистить и смазать маслом подшипники и отремонтировать систему смазки.	Сервис.
	На валу есть давление. Подшипники не содержат масла. В валу ротора имеется кривизна.	Необходимо заменить вал ротора и подшипники.	Сервис.
	Смазочное кольцо оторвалось.	Если в системе управления есть засорение, необходимо очистить или заменить систему смазки на новую.	Сервис.
	Горизонтальная или вертикальная нагрузка, приходящая на вал высока. Это может привести к сбоям в сбалансированной работе.	Необходимо уменьшить нагрузку на вал двигателя и заменить дефектные подшипники.	Авторизованное обслуживание двигателя.
	Двигатель работает слабо, так как подшипники ослаблены.	Необходимо плотно прикрепить вал к корпусу, затянуть болты или шпильки.	Сервис.
Конвейерная лента скользит.	Слабое натяжение конвейерной ленты.	Отрегулировать, не растягивая вал.	Сервис.
	Направление и центровка валиков не совпадают.	Необходимо отцентрировать два вала.	Сервис.
	Поверхностное натяжение конвейерной ленты не одинаково по всей длине.	Выровнять конвейерную ленту по длине всех валиков. Если проблема не устранена, необходимо заменить конвейерную ленту.	Сервис.
Тесто прилипает к конвейерной ленте.	Плотность теста низкая.	Убедитесь, что тесто достаточно твердое.	Пользователь.
	Малое количество муки на поверхности конвейерной ленты.	Необходимо нанести достаточное количество муки на поверхность конвейерной ленты.	Пользователь.

Таблица 3 Возможные неисправности и методы их устранения

5 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Пожалуйста четко указывайте следующие пункты в Ваших заказах на приобретение запасных частей;

- Модель и серийный номер оборудования
- Напряжение тока и частота вращения двигателя
- Название запасной части
- Требуемый способ доставки
- Адрес доставки

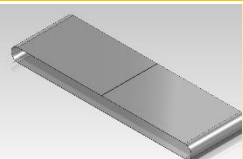
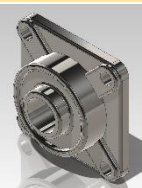
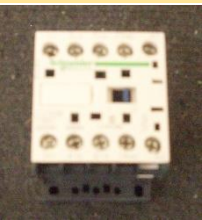
№	Изображение	Часть / Складской код	Часть / Складское название части	Количество
1		355113	Конвейерная лента	1
2		355010	Подшипник	4
3		20913001	Подшипник вала	2
4			Тепловое реле	1
5			Пускатель	1
15			Цепь привода	1
16			Редуктор	1

Таблица 4 Список запасных частей

6 СРОКИ И УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

- 1-) Гарантийный срок начинается со дня поставки товара и составляет один год.
- 2-) Оборудование, производимое PORLANMAZ BAKERY MACHINERY (за исключением камер сгорания (горелок), электрооборудования и печей сжигания твердого топлива), имеют гарантию один (один) год.
- 3-) Технические материалы, поставляемые не нашей компанией – не подпадают под гарантию нашей компании.
- 4-) В случае неисправностей, вызванных операционными, эксплуатационными и иными ошибками в использовании, необходимо обратиться за помощью к авторизованной технической службе нашей компании в течение гарантийного срока. В противном случае гарантия на оборудование не распространяется.
- 5-) Если оборудование выходит из строя в течение гарантийного срока, то время, затраченное на ремонт, добавляется к гарантийному сроку. Срок ремонта оборудования составляет не более тридцати рабочих дней. Этот период начинается со дня неисправности, выявленного на станции технического обслуживания либо у одного из продавцов, дилеров, агентов, представителей, импортеров или изготовителей-производителей оборудования, в случае отсутствия станции технического обслуживания.
- 6-) Если оборудование выйдет из строя в течение гарантийного срока из-за некачественной сборки или некачественного материала, из которого изготовлено оборудование, то ремонт, замена частей будут произведены на бесплатной основе.
- 7-) Гарантия не распространяется, если серийный номер на машине фальсифицирован.
- 8-) Неисправности, вызванные нижеуказанными причинами, не покрываются гарантией,
 - Подверженность оборудования механическим воздействиям при транспортировке;
 - Неправильное подключение оборудования к электросети, подача неподходящего напряжения, при несоблюдении написанного во введении и руководстве пользователя;
 - Эксплуатация машины в условиях перегрузки;
 - Недостаточное питание оборудования от сети, незакрепленные или неаккуратные электрические соединения;
 - Невозможность чистки оборудования, работающего в запыленных местах, в течение длительного периода времени;
 - Неисправность оборудования из-за ошибки человека / лиц, использующих оборудование.
- 9-) Неисправности, возникшие в результате использования оборудования с нарушением инструкции по эксплуатации, не подлежат гарантийному обслуживанию.
- 10-) По любым вопросам, связанным с гарантийным сертификатом, вы можете обратиться в Министерство промышленности и торговли, Главное управление по защите прав потребителей и надзору за рынком.

Данная гарантия предоставляется компанией PORLANMAZ MAKİNE METAL TEKSTİL İNŞ.HIRD.SAN.VE TİC.LTD. ŞTİ, и действует при условии, что оборудование используется в соответствии с условиями, указанными в инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, и при отсутствии вмешательства неуполномоченных лиц, кроме персонала, уполномоченного PORLANMAZ MAKİNE METAL TEKSTİL İNŞ.HIRD.SAN.VE TİC.LTD. ŞTİ, по техническим, ремонтным и любым другим вопросам.

Кроме того, следующие пункты также не являются гарантийными

1. Искажение, ломка и царапание наружной поверхности машины, совершенное пользователем.
2. Повреждения и разрушения при погрузке, разгрузке и транспортировке.
3. Повреждения и неисправности, вызванные низким или избыточным напряжением, неправильным электромонтажом, использованием оборудования при напряжении, отличном от показателей, указанных на этикетке оборудования.
4. Неисправности, которые могут быть вызваны иным оборудованием, используемым вместе с данным оборудованием.
5. Повреждения и неисправности, вызванные любым стихийным бедствием.
6. Неисправности и повреждения, вызванные использованием оборудования, не соблюдая условия руководства пользователя.
7. Электрические сбои из-за износа деталей и ошибки при использовании оборудования не являются гарантийными.

Устранение вышеперечисленных неисправностей осуществляется за отдельную плату.

Определение действий, которые необходимо предпринять для устранения неисправности, выбор деталей, которые подлежат замене, принимаются решением нашей компании. Устранение неисправности может быть выполнено там, где оборудование непосредственно установлено или в авторизованном сервисе. Владелец устройства должен дать свое согласие на данный процесс. В случае любой фальсификации на гарантийном свидетельстве или серийном номере машины, факта того, что гарантийное свидетельство не принадлежит дефектному устройству, а также непредставление гарантийного свидетельства, влечет за собой полное снятие оборудования с гарантии.

7 АВТОРИЗОВАННЫЙ СЕРВИС

Porlanmaz Makine Metal Tekstil İnşaat Hırdavat San.ve Tic. Ltd. Şti.

Büsan Organize Sanayi Bölgesi KOSGEB Caddesi 10643 Sokak No: 33 – 35

Karatay, Konya / Turkey

1- ИМЯ ЗАКАЗЧИКА/ПОКУПАТЕЛЯ:

ДАТА:

Адрес-Телефон-Факс

2-ОБЪЕМ ГАРАНТИИ:

ДА ☐

НЕТ ☐

3- СОДЕРЖАНИЕ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ:

4-ВРЕМЯ ЗАВЕРШЕНИЯ:

5-СПОСОБ И УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ:

ПРИМЕЧАНИЕ:

УТВЕРЖДЕНИЕ ПОКУПАТЕЛЯ

УТВЕРЖДЕНИЕ ПЕРСОНАЛА ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ

PORLANMAZ

**PORLANMAZ MAKİNE METAL TEKSTİL İNŞAAT
HIRDAVAT SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**



+90 332 251 03 18



+90 332 251 03 19



+90 553 051 30 06



www.porlanmaz.com



info@porlanmaz.com

