

# Тестоделители-округлители SPA RP

- Машины для деления и формования круглого хлеба, пончиков крапfen и заготовок для пиццы;
- Внутри машины изготовлены из оцинкованной стали; торец из алюминиевого сплава, ножи из нержавеющей стали 304 и чаша из полиэтилена, используемого в пищевом производстве. Облицовка машины из крашенного листового металла или из нержавеющей стали 304;
- Оснащены 4 колёсами для транспортировки на место работы и 4 опорами, используемыми в процессе функционирования. Наличие опор обеспечивает возможность компенсации неровностей пола, а упругий, виброгасящий слой, имеющийся в каждой опоре, предотвращает перемещение машины по цеху



# **Конкурентные преимущества тестоделителей-округлителей SPA RP:**

- Наличие 4 колес и 4 опор для облегчения передвижения и компенсации неровностей пола;**
- Минимальный зазор между формующей платформой и ножами**, проходящими сквозь неё (20мкм) для минимизации количества теста, проникающего сквозь данный зазор;
- Эффективный способ управления интенсивностью перемещения формующей пластины** в процессе цикла округления. Интенсивность меняется за счёт изменения эксцентрикитета (смещение подшипника от геометрического центра пластины)
- Применены газовые пружины**, а не витые . Они более надежные и долговечные.
- Современные материалы**, в том числе самосмазывающиеся(фторопласт и бронза с графитовым вкраплением)
- Доступны в цветном корпусе (серый, красный)**  
Без дополнительной платы!



## **Виды тестоделителей-округлителей :SPA RP**

- **SPA RP A** Автоматический гидравлический тестоделитель-округлитель (РАБОЧИЙ ЦИКЛ: .ручная загрузка чаши, автоматические прессование,резка и округление,кнопка чистки ножей) Число заготовок: от 15 до 52
- **SPA RP TA** Автоматический на  $\frac{3}{4}$  гидравлический тестоделитель-округлитель (РАБОЧИЙ ЦИКЛ: . ручная загрузка чаши, автоматические прессование и резка, рычажное округление, кнопка чистки ножей) Число заготовок: от 15 до 52
- **SPA RP SA** Полуавтоматический тестоделитель-округлитель (РАБОЧИЙ ЦИКЛ: . ручная загрузка чаши, рычажные прессование, резка и округление) Число заготовок: от 15 до 52

