



**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТЕРМОУСАДОЧНЫЕ АППАРАТЫ
FM-3028 / FM-5540**



Все технические и эксплуатационные характеристики, габаритные размеры и расчётные характеристики, представленные в настоящей инструкции, могут быть изменены без предварительного уведомления

Требования безопасности

1. Прежде чем включать устройство в сеть убедитесь, что напряжение в сети соответствует напряжению на шильде устройства.
2. При повреждении кабеля немедленно прекратите использование устройства. Замена кабеля должна производиться только специалистом авторизованного сервисного центра.
3. Не опускайте устройство или его части в воду или другие жидкости.
4. Обесточьте устройство перед очисткой, не используйте жесткие моющие средства. При очистке пользуйтесь мягкой влажной тряпкой.
5. Используйте аксессуары и запчасти рекомендованные производителем.
6. Устройство не предназначено для детей или неквалифицированного персонала.

Основные технические характеристики

	FM-3028	FM-5540
Напряжение, В	220	220
Мощность, кВт	2	3
Размер L-образного формователя, мм	300*280	550*400
Максимальная высота продукта, мм	150	200
Материал пленки	полиолефин, ПВХ, полипропилен	

Назначение аппаратов

Аппараты термоусадочные серии FM предназначены для упаковки пищевой продукции, подарков, техники, косметической продукции, пластиковых изделий, электроэлементов, продуктов промышленности в термоусадочную пленку. Предназначены для использования в коммерческих целях на предприятиях общественного питания, в супермаркетах, производствах мясных и мучных полуфабрикатов и т. д.

Основные функции

Функции обрезки плёнки и термоусадки могут быть использованы по отдельности. Для использования только обрезки-запайки поверните переключатель в положение 1; если необходима и термоусадка поверните переключатель в положение 2. Перед процессом термоусадки аппарат должен быть предварительно прогрет в течение примерно 8-10 минут.

Для разных видов плёнки требуются различные время и температура усадки. Ниже в таблице представлены рекомендованные данные по основным видам плёнки:

Материал	Толщина, мкр	Время нагрева, с	Температура нагрева, °С
поливинилхлорид (PVC)	10-60	5-10	160-180
полипропилен (PP)	10-40	10-20	180-200
полиолефин (POF)	10-30	10-20	180-200

*Данные даны для температуры окружающего воздуха 20 °С

Регулировка температуры, времени запайки и времени усадки может быть произведена с помощью панели: необходимо нажать одну из клавиш (TEMPERATURE, SEALING TIME, SHRINKING TIME) а затем отрегулировать с помощью клавиш + и -.

ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ

1. Приступайте к распаковке и установке машины только после прочтения данной инструкции
2. Для обрезки и запечатывания поверните переключатель в позицию 1, для термоусадки ,пожалуйста, поверните переключатель в позицию 2
3. Разогрев: включите устройство за 8-10 минут перед началом использования для того, чтобы оно нагрелось до рабочей температуры
4. Отрегулируйте температуру до 200-270С°, правильная температура зависит от типа пленки, которую вы будете использовать. Если вы используете пленку ПВХ, температура не должна превышать 230С°
5. Один цикл обрезки и запечатывания не должен превышать 7 секунд. В таком случае вы не только получите качественное запечатывание, но и защитите резак от повреждений.
6. Один цикл термоусадки не должен превышать 6-8 секунд. Спустя несколько циклов температура в машине поднимется, в таком случае время термоусадки сократится до 3-5 секунд.
Без сомнения, вы сможете настроить температуру под конкретную задачу.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Вставьте вал в трубку для пленки, закрепите трубку для пленки на валу с помощью гайки. Поместите вал с пленкой на кронштейн. Обратите внимание на открытую сторону пленки, убедитесь, что она расположена в правильном направлении. Протяните немного пленки через два вала и игольчатое колесо, для того чтобы на пленке остался небольшой ряд с маленькими круглыми отверстиями.
2. Поместите предмет на запечатанную вертикальную сторону пленки.
3. Протяните предмет вместе с пленкой до железной сетки. Отрегулируйте до нужного положения.
Оставьте немного места для усадки. Отрегулируйте положение предмета до низа железной сетки, если он габаритный.
4. Нажмите на крышку, через прозрачное стекло вы сможете увидеть, как происходит запечатывание. В конце операции крышка откроется автоматически и вы сможете забрать содержимое. После этого, вы сможете снова загрузить термоусадочный аппарат.

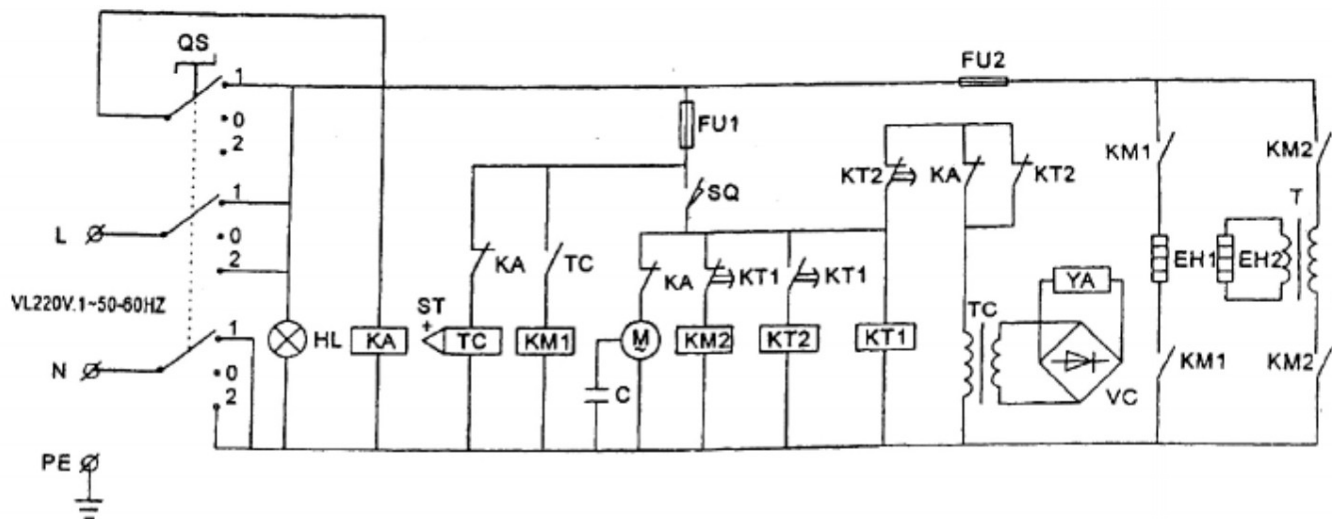
ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Ежедневно очищайте устройство. Резак следует очищать с помощью щетки из медной нити или похожего на нее инструмента.
2. Своевременно смазывайте устройство.
3. Следите за тем, чтобы герметизирующая губка была в хорошем состоянии.
4. Замена радиатора: нажмите на пружину, вставьте одну сторону радиатора в головку зажима и затяните болты.
5. Очищайте пазы в резаке.

ВОЗМОЖНЫЕ ПОЛОМКИ И СОВЕТЫ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ

<p>Проблема</p> <p>Плохая герметичность пленки</p>	<p>Возможная причина</p> <p>Отсутствие электропитания</p> <p>Низкое напряжение</p> <p>Неисправный таймер</p> <p>Резак недостаточно прямой</p> <p>Резак поврежден или плохого качества</p>
<p>Недостаточный нагрев</p>	<p>Сбой в линии электропередачи</p> <p>Часть провода, связанная с нагревателем, сломана</p> <p>Повреждена тепловая трубка</p> <p>Поврежден контролер температуры</p> <p>Повреждена лопасть вентилятора</p> <p>Низкое напряжение</p>

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА BS-4535



Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия не принципиальные изменения и усовершенствования без отражения их в настоящей инструкции

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
СХЕМА BS-3028

