

Противни и листы подовые

Противень 570x470x40 (черн. / нерж. / окраш.)

Противень 530x470x30 (черн. / нерж.)

Противень 700x450x15 (черн. / нерж.)

Противень 410x310x40 (черн. / нерж. / окраш.)

Лист подовый 700x460x40

Лист подовый 700x460x20

Лист подовый 600x450x20

Лист подовый 660x600x20

П А С П О Р Т

г. Краснодар, 2024 г.

1. Назначение

Противни и подовые листы предназначены для тепловой обработки полуфабрикатов в жарочных шкафах на предприятиях общественного питания.

2. Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Изделие в сборе	1
2	Паспорт	1

3. Технические характеристики изделий

Противни и подовые листы изготовлены из листового металла. Противни могут изготавливаться из стали Ст3 или из нержавеющей металла. Противень 570x470x40 окраш. изготовлен из стали Ст3, окрашенной порошковой краской. Подовые листы изготавливаются только из стали Ст3.

Наименование	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
Противень 570x470x40 черн.	570	470	40	3,5
Противень 570x470x40 нерж.				
Противень 570x470x40 окраш.				
Противень 530x470x30 черн.	530	470	30	3,0
Противень 530x470x30 нерж.				
Противень 700x450x15 черн.	700	450	15	3,0
Противень 700x450x15 нерж.				
Противень 410x310x40 черн.	410	310	40	3,0
Противень 410x310x40 нерж.				
Противень 410x310x40 окраш.				
Лист подовый 700x460x40	700	460	40	3,5
Лист подовый 700x460x20	700	460	20	3,5
Лист подовый 600x450x20	600	450	20	2,5
Лист подовый 660x600x20	660	600	20	4,0

ООО «ПищТех» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств. Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм

4. Условия эксплуатации

Противни и подовые листы могут эксплуатироваться в закрытых и открытых помещениях в условиях регламентированной температуры и влажности, при этом должно исключаться прямое воздействие на них атмосферных осадков.

Нейтральное оборудование не предусмотрено к заземлению. В случае заземления нейтрального оборудования возникает потенциал, приводящий к порче поверхности оборудования в виде коррозии. При заземлении оборудования гарантия снимается.

В процессе эксплуатации изделий необходимо регулярно проводить санитарную обработку их поверхностей теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной рН среды. После санитарной обработки поверхности изделий должны быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие средства, а также абразивные средства.

Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

При появлении ржавчины на неокрашенных противнях следует провести следующее:

- удалить ржавчину (не агрессивными моющими средствами);

- обработать противень маслом;
- провести «прокаливание» оборудования в духовом шкафу при температуре 190-200 °С в течении 30 мин;
- при необходимости мероприятия провести несколько раз.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

**обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислоты и щелочные соединения, а также хлоркой.
ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.**

5. Хранение и транспортировка

Хранение противней и подовых листов должно осуществляться в транспортной таре завода изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69.

Упакованные противни и подовые листы допускаются транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка изделий из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

6. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы противней и листов подовых не менее 3 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

Дополнительные сведения о товаре

1. Код продукции по ОКПД-2 — 28.93.17.290

2. Изготовитель: ООО «ПищТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

3. Перечень авторизованных сервисных центров компании

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-17-00 +7 (989) 800-91-83 +7 (861) 241-10-29 service@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru

По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,

350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,

+7 (861) 228-98-25, доб. 155 +7 (988) 594-86-06,

service@zavod-pt.ru

