

Стол производственный модели: СП-П2, СПБ-П2

1. Техническое описание

Столы производственные предназначены для использования в различных производственных цехах предприятий общественного питания, супермаркетах, комбинатах пищевой промышленности для разделывания и обработки пищевых продуктов, а также в качестве вспомогательной поверхности для кухонного оборудования.

Столешница столов изготовлена из пищевой нержавеющей стали. Она укреплена с внутренней стороны листом ЛДСП, что увеличивает прочность и исключает прогиб столешницы.

Стойки столов выполнены из нержавеющей трубы 40*40 мм с толщиной стенки 1 мм. Стол имеет полку сплошную из нержавеющей стали. Ножки столов имеют регулируемые по высоте опоры. Изделия разборные и поставляются в удобной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

Производитель выпускает несколько моделей столов:

СП-П2 – стол производственный без борта, полка сплошная, стойки из нержавеющей стали;

СПБ-П2 – стол производственный оснащен столешницей с отогнутым вверх задним бортом, полка сплошная, стойки из нержавеющей стали.

Борт предохраняет от попадания продуктов питания на стену или на пол.

Производитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, в следствии этого производитель оставляет за собой право внести изменения в комплектацию, внешний вид, технические характеристики изделия без ухудшения потребительских свойств.

2. Технические характеристики столов:

Стандартные длины столов, мм - 600, 1000, 1200, 1500, 1800

Стандартная ширина столов, мм - 600, 700

Стандартная высота столов, мм - 870

Максимальная равномерно распределенная нагрузка на столешницу (полку), кг - до 150 кг

3. Требования по технике безопасности

Внимание! Запрещается нагружать стол грузом, превышающим указанный.

4. Подготовка к работе и порядок работы

4.1. Распаковать упаковку. Столешницу стола положить на сборочный стол.

4.2. Вынуть стойки.

4.3. Закрепить болтовыми соединениями стойки к рамке столешницы.

4.4. Вынуть из упаковки полку нержавеющую, с помощью болтовых соединений закрепить на стойках.

4.5. Произвести окончательную затяжку всех болтовых соединений, используя для этого два ключа «10».

4.6. Вкрутить опорные ножки, перевернуть собранный стол и отрегулировать горизонтальность установки стола с помощью вкручивания-выкручивания опорных ножек.

5. Гарантийные обязательства

5.1. Производитель «ASSUM» гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.3. Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие заводской упаковки;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений.

5.4. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

6. Комплект поставки

№	Наименование детали	Количество, шт
		СП-П2, СПБ-П2
1.	Столешница	1
2.	Стойка нержавеющая труба 40*40	4
6.	Полка	1
7.	Комплект крепежа (гайка, болт, шайба, гроверная)	24
8.	Ножка опорная	4
9.	Руководство по эксплуатации	1
10.	Упаковка	1

7. Сведения о приемке

Стол производственный выпускается по ТУ 31.09.11-001-14705112-2020, соответствует требованиям ГОСТ 16.371-93 ПП2.2.29, 2.2.30 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Смена _____

Памятка покупателю!!!**Пожалуйста, выполняйте нижеследующие рекомендации:**

- избегайте падения различных предметов на поверхность изделия во избежание его повреждения;
- не ставьте на столешницу раскаленные сковороды;
- не режьте продукты на столешнице во избежание появления глубоких царапин. Мы рекомендуем использовать для этого разделочную доску;
- не двигайте царапающие предметы (например, тяжелую посуду) по столешнице;

Общие рекомендации по уходу за изделиями из нержавеющей стали:

- для предотвращения коррозии металла в местах сварки, швы и прилегающие части обрабатываются методом пассивации. Данный метод подразумевает использование растворов окислителей, которые при взаимодействии с металлом образуют на его поверхности оксидную плёнку, таким образом, допускается ее проявление в виде белого налета, это не влияет на прочностные характеристики изделия и устраняется путем обработки обычным мыльным раствором;
- средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при применении могут вызвать изменение фактуры и цвета в месте применения.
- не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;
- не используйте **хлорсодержащие и концентрированные солесодержащие** средства по уходу;
- регулярно убирайте загрязнения и известковые отложения;
- избегайте непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.



Столешницы производственные СП-П2, СПБ-П2



г. Барнаул